

## Catálogo de la familia Powermax<sup>®</sup>

Solo Hypertherm Powermax ofrece la más alta confiabilidad, calidad de corte y facilidad de uso. Powermax, proporcionado por la mejor red de socios del mundo, ayuda a cientos de miles de empresas a aumentar su productividad y rentabilidad. Invierta sabiamente.



LA MEJOR  
INVERSIÓN  
ESTÁ EN SU  
**PODER**

# Beneficios del corte por plasma en comparación con el oxicorte

## Nociones de tecnología plasma

### El plasma corta el metal de manera rápida y limpia

El plasma y su intenso calor (hasta 22,000 °C o 39,000 °F) se crean cuando la energía eléctrica ioniza el gas. Los sistemas Powermax utilizan el plasma para fundir el metal, y aire comprimido, nitrógeno o gas F5 para apartar el metal fundido. De esta forma se consigue un borde de corte de alta calidad que queda listo para soldar en la mayoría de los casos. La mayoría de los sistemas de plasma también son efectivos para hacer ranuras en el metal.

### Cortan o ranuran cualquier metal conductor eléctrico

Tanto en el taller como en la fábrica, casa u obra, los sistemas de plasma cortan y ranuran todo tipo y forma de metal. Para ajustarse a la aplicación, la mayoría de los modelos tienen una antorcha mecanizada o manual.

### Para operar un sistema de plasma se necesita lo siguiente:

- Una fuente de energía CA (fija o generador eléctrico).
- Aire comprimido: del taller, compresor portátil o embotellado; el nitrógeno y el gas F5 se usan con frecuencia para el acero inoxidable
- Medios de protección individual, entre ellos, gafas o careta de sombra, guantes, ropa protectora y ventilación adecuada

**“La calidad del corte (Powermax SYNC) también es excelente. Es muy eficiente. Me parece mucho más rápido que usar el oxicorte y la rectificadora y es mucho más seguro”.**

Tom Holloway,  
TEi, Reino Unido

## ¿Por qué elegir el plasma al oxicorte?

### Más seguro

El corte con un sistema de plasma no requiere de gases inflamables.

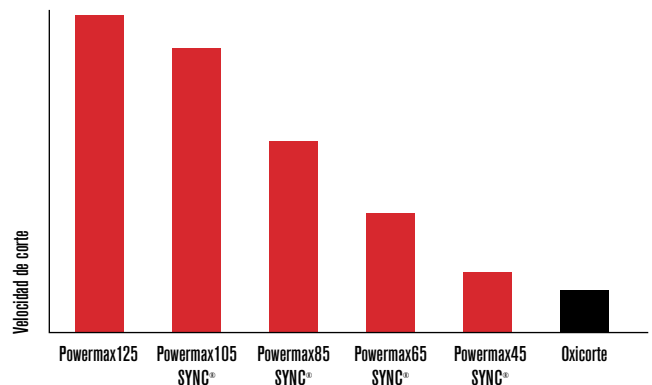
### Ofrece mayor productividad

- Velocidades de corte mucho más rápidas de hasta 38 mm (1-1/2 pulg.) de espesor
- No necesita precalentamiento
- Un borde más limpio con una zona afectada por el calor (ZAC) mucho menor requiere menos rectificación del borde de corte

### Brinda más versatilidad

Los cortes y ranuras están hechos de metal conductor eléctrico, incluidos el acero inoxidable y el aluminio. Se usan fácilmente con plantillas, cortan metales apilados, pintados u oxidados.

### Comparación velocidad de corte, acero al carbono 12 mm (1/2 pulg.)



# Descripción general de la línea de productos y aplicaciones



	Powermax30 XP	Powermax30 AIR	Powermax45 SYNC®	Powermax65 SYNC®	Powermax85 SYNC®	Powermax105 SYNC®	Powermax125
Capacidad de corte recomendada	10 mm (3/8 pulg.)	8 mm (5/16 pulg.)	16 mm (5/8 pulg.)	20 mm (3/4 pulg.)	25 mm (1 pulg.)	32 mm (1-1/4 pulg.)	38 mm (1-1/2 pulg.)
Capacidad de corte de separación	16 mm (5/8 pulg.)	16 mm (5/8 pulg.)	29 mm (1-1/8 pulg.)	32 mm (1-1/4 pulg.)	38 mm (1-1/2 pulg.)	50 mm (2 pulg.)	57 mm (2-1/4 pulg.)
Rango de potencia	15-30	15-30	10-45	20-65	25-85	30-105	30-125
Fase de entrada	Monofásica	Monofásica	Monofásica o trifásica	Monofásica o trifásica	Monofásica o trifásica	Trifásica	Trifásica

Capacidades de aplicación

	<b>Corte mecanizado</b>			●	●	●	●	●
	Consumibles para automatización portátil, mesa CNC y corte robótico.							
	<b>Corte con arrastre</b>	●	●	●	●	●	●	●
	Consumibles para colocar la antorcha directamente sobre la pieza a cortar sin una separación.							
	<b>FineCut®</b>	●		●	●	●	●	●
	Consumibles FineCut® para una menor sangría con escoria y zonas afectadas por el calor mínimas.							
	<b>Marcado</b>			●*				
	Consumibles para marcar, indicando la identificación de la pieza, el orificio o las ubicaciones de la soldadura.							
	<b>Ranurado de máximo control</b>			●	●	●	●	●
	Consumibles para la remoción precisa de metales, perfiles de ranurado más superficiales y lavado ligero de metales.							
	<b>Ranurado de máxima remoción</b>			●	●	●	●	●
	Consumibles para una remoción agresiva de metales, perfiles de ranurado profundo y lavado extremo de metales.							
	<b>HyAccess™</b>	●			●	●	●	●
	Consumibles de largo alcance HyAccess™ para mejorar la visibilidad y la accesibilidad a la hora de cortar o ranurar en espacios confinados.							
	<b>FlushCut™</b>				●	●	●	●
	Consumibles FlushCut™ para cortar lo más cerca posible de la base sin perforar o dañar la pieza a cortar.							

\* Marque y corte con el mismo cartucho

# Powermax30 XP

Capacidad de corte recomendada de 10 mm (3/8 pulg.)

Capacidad de separación de 16 mm (5/8 pulg.)

Calidad profesional



Powermax30 XP, que forma parte de la familia Powermax®, es un sistema de corte por plasma dos en uno sumamente portátil que proporciona una capacidad de alta potencia para el corte de metales de gran espesor y el corte de metales finos y detallados.

## Beneficios comerciales clave

### Simplifique las operaciones y aumente la productividad

La interfaz fácil de usar y los consumibles de corte con arrastre reducen el tiempo de capacitación y mejoran la calidad del corte

### Minimice los costos operativos

La vida útil de los consumibles de hasta 10 veces más prolongada en comparación con la competencia reduce los costos operativos

### Mayor tiempo de actividad y confiabilidad

El diseño robusto y los consumibles duraderos garantizan la durabilidad y la larga vida útil del sistema

## El Powermax30 XP. Portátil y versátil.

Sumamente portátil, el Powermax30 XP maneja una amplia gama de trabajos y proporciona una capacidad de alta potencia para corte de metal de gran espesor y consumibles FineCut® para corte de metal delgado y de detalles. Con un diseño de voltaje doble, funciona con un circuito de 240 V y, según la región, con un circuito de 120 V.

## Capacidades de corte y ranurado del Powermax30 XP

Capacidad	Espesor	Velocidad de corte
	Corte	
Recomendada	10 mm (3/8 pulg.)	500 mm/min (20 pulg./min)
	12 mm (1/2 pulg.)	250 mm/min (10 pulg./min)
Corte de separación	16 mm (5/8 pulg.)	125 mm/min (5 pulg./min)

Salida de la antorcha*	3,75 kW
	$30 \text{ A} \times 125 \text{ V} \div 1000 \text{ W} = 3,75 \text{ kW}$

\*Un mayor voltaje de salida en la antorcha más consumibles diseñados eficientemente dan como resultado un corte más rápido y limpio.

**El diseño “dos en uno” exclusivo proporciona capacidad de alta potencia para corte de metales gruesos y consumibles FineCut para cortes de metales finos y detallados.**

LA MEJOR  
INVERSIÓN  
ESTÁ EN SU  
PODER



## Características destacadas del producto:

### Fácil de usar

- Las operaciones simplificadas le permiten cortar rápida y fácilmente
- Pequeño y liviano, el Powermax30 XP hace su trabajo cuando y donde lo necesite
- Con la prestación arco piloto continuo, corta rápidamente rejilla de metal o metal oxidado, sin tener que disparar de nuevo el gatillo

### Versátil

- Enchufe en cualquier circuito de 120 V o 240 V (con la práctica tecnología Auto-Voltage™ y adaptadores de enchufe incluidos)
- Diseño dos en uno para máxima versatilidad con alta potencia para metales más gruesos y consumibles FineCut para cortes de alta calidad en metales más delgados

### Líder de la industria en confiabilidad

- Los sistemas de corte por plasma Powermax son conocidos por durar décadas en el campo, minimizando el mantenimiento y el tiempo muerto
- Las antorchas están diseñadas para entornos industriales complejos.
- Cada componente Powermax se prueba para funcionar de manera confiable en condiciones exigentes

## La herramienta de corte que prefieren nuestros clientes para industrias que incluyen:

- Reparación/restauración automotriz
- Arte y señalización en metal
- Mantenimiento de la propiedad/planta
- Climatización/contratistas mecánicos
- Escuelas educativas/técnicas
- Mantenimiento agrícola/de equipos

## Especificaciones

CE: para uso en Europa, Australia y Nueva Zelanda - RCM, Serbia, Reino Unido - UKCA, Ucrania y otros países donde se acepte.

CCC: para uso en China.

CSA: para uso en América y Asia, excepto China.

CE	CCC	CSA	Especificaciones
<b>Voltajes de entrada (± 10%)</b>			
↳	↳	↳	120-240 V, 1-F, 50/60 Hz
<b>Corriente de entrada a 3,8 kW</b>			
↳	↳	↳	120-240 V, 1-F, 25.5-18.8 A
<b>Corriente de salida</b>			15-30 A
<b>Voltaje de salida nominal</b>			125 VCD
<b>Ciclo de trabajo a 40 °C (104 °F)</b>			
↳	↳	↳	35 %, 240 V
↳	↳	↳	20 %, 120 V
<b>Voltaje en circuito abierto</b>			
↳	↳	↳	256 VCD
<b>Dimensiones con manijas</b>			356 mm (14,0 pulg.) P; 140 mm (5,5 pulg.) An.; 292 mm (11,5 pulg.) Al.
<b>Peso c/antorcha 4,5 m (15 pies)</b>			9,5 kg (21,4 lb)
<b>Alimentación de gas</b>			Aire sin aceite, limpio y seco o nitrógeno
<b>Presión/rango de flujo de entrada de gas recomendados</b>			113,3 l/min (4 scfm) a 5,5 bar (80 lb/pulg. <sup>2</sup> )
↳	↳	↳	9,5 kg (21,4 lb)
<b>Longitud del cable de potencia de alimentación</b>			3 m (10 pies)
<b>Tipo de fuente de energía</b>			Inversor - IGBT
<b>Requisito al motor</b>			5,5 kW plena capacidad, salida 30 A
<b>Garantía</b>			Fuente de energía: 3 años, Antorcha: 1 año

# Powermax30 AIR

Capacidad de corte recomendada de 8 mm (5/16 pulg.)

Capacidad de separación de 16 mm (5/8 pulg.)

Calidad profesional



El Powermax30 AIR, que forma parte de la familia Powermax®, es sumamente portátil, cuenta con un compresor de aire incorporado y permite el corte manual en cualquier lugar donde haya energía monofásica.

## Beneficios comerciales clave

### Aumento de la capacidad de aplicaciones

El compresor incorporado permite el corte por plasma en lugares donde no hay aire disponible o la calidad del aire es deficiente

### Menores costos operativos

La larga vida útil de los consumibles y el compresor incorporado reducen los costos operativos

### Mayor tiempo de actividad y confiabilidad

El diseño robusto y los consumibles duraderos garantizan la durabilidad y la larga vida útil del sistema

## Capacidades de corte del Powermax30 AIR

Capacidad	Espesor	Velocidad de corte
Corte		
Recomendado	8 mm (5/16 pulg.)	500 mm/min (20 pulg./min)
	10 mm (3/8 pulg.)	250 mm/min (10 pulg./min)
Corte de separación	16 mm (5/8 pulg.)	125 mm/min (5 pulg./min)

Salida de la antorcha*	2,49 kW
	$30 \text{ A} \times 83 \text{ V} \div 1000 \text{ W} = 2,49 \text{ kW}$

\*Un mayor voltaje de salida en la antorcha más consumibles diseñados eficientemente dan como resultado un corte más rápido y limpio.

## Powermax30 AIR. Tamaño pequeño. Rendimiento grande.

El Powermax30 AIR, el sistema de corte por plasma manual más pequeño y liviano de su clase, incluye un compresor de aire incorporado y un diseño de doble voltaje. Funciona con un circuito de 240 V y, según la región, con un circuito de 120 V.

**“Debido a que nuestra empresa brinda servicios en lugares muy remotos donde el acceso a los compresores de aire es muy limitado, la portabilidad del Powermax30 AIR con el compresor interno, lo hace ideal para la asistencia en campo.”**

Diego Nunes Fernando, BNG Metalmeccânica, Brasil

LA MEJOR  
INVERSIÓN  
ESTÁ EN SU  
PODER



## Especificaciones

CE: para uso en Europa, Australia y Nueva Zelanda - RCM, Serbia, Reino Unido - UKCA, Ucrania y otros países donde se acepte.

CCC - para uso en China.

CSA - para uso en América y Asia, excepto China.

CE	CCC	CSA	Especificaciones
<b>Voltajes de entrada (± 10%)</b>			
↪	↪	↪	200-240 V, 1-F, 50/60 Hz
<b>Corriente de entrada a 2,5 kW</b>			
↪	↪	↪	120-240 V, 1-F, 29-15 A
<b>Corriente de salida</b>			15-30 A
<b>Voltaje de salida nominal</b>			83 VCD
<b>Ciclo de trabajo a 40 °C (104 °F)</b>			
↪	↪	↪	35 %, 240 V
↪	↪	↪	20 %, 120 V
<b>Voltaje en circuito abierto</b>			
↪	↪	↪	256 VCD
<b>Dimensiones con manijas</b>			420 mm (16,5 pulg.) P; 195 mm (7,7 pulg.) An; 333 mm (13,1 pulg.) Al
<b>Peso con antorcha de 6,1 m (20 pies)</b>			
↪	↪	↪	13,5 kg (29,8 lb)
<b>Longitud del cable de potencia de alimentación</b>			3 m (10 pies)
<b>Tipo de fuente de energía</b>			Inversor - IGBT
<b>Requisito al motor</b>			5,5 kW plena capacidad, salida 30 A
<b>Garantía</b>			Fuente de energía: 3 años, Antorcha: 1 año

## Características destacadas del producto:

### Fácil de usar

- Las operaciones simplificadas le permiten cortar rápida y fácilmente
- Pequeño y liviano, el Powermax30 AIR hace su trabajo cuando y donde lo necesite
- Con la prestación de arco piloto continuo, corte rápidamente rejilla de metal o metal oxidado, sin tener que disparar de nuevo el gatillo

### Versátil

- Enchufe en cualquier circuito de 240 V (con la práctica tecnología Auto-Voltage™ y adaptadores de enchufe incluidos)
- Diseño dos en uno para máxima versatilidad con alta potencia para metales más gruesos y consumibles FineCut® para cortes de alta calidad en metales más delgados

### Líder de la industria en confiabilidad

- Los sistemas de corte por plasma Powermax son conocidos por durar décadas en el campo, minimizando el mantenimiento y el tiempo muerto
- Las antorchas están diseñadas para entornos industriales complejos.
- Cada componente Powermax se prueba para funcionar de manera confiable en condiciones exigentes

## Piezas consumibles de la antorcha

Tipo de consumible	Tipo de antorcha	Amperaje	Escudo frontal/ deflector	Capuchón de retención	Boquilla	Anillo distribuidor	Electrodo
Estándar	Manual	30	420399	420135	420134	420133	420132

Los electrodos y las boquillas se venden en paquetes de cinco, al igual que paquetes combinados de 2 electrodos y 2 boquillas (número de pieza 428350)



# Serie Powermax SYNC

Con una plataforma de cartuchos consumibles de una pieza y ajuste de procesos automatizados

Powermax SYNC, que forma parte de la familia Powermax®, cuenta con comunicación avanzada de la antorcha para ajustes automatizados y cartuchos patentados de una sola pieza para corte manual, corte mecanizado o robótico, o ranurado.

## Beneficios comerciales clave

### Simplicidad

- Es tan fácil de usar que los nuevos operadores se desempeñan como profesionales en minutos
- La comunicación avanzada de la antorcha para los ajustes automatizados mejora la calidad de corte
- Fácil de configurar para uso mecanizado con interfaz CNC opcional y conexión de antorcha FastConnect™

### Rentabilidad

- Corta con la potencia de competidores de mayor amperaje
- Proporciona una duración de los consumibles hasta 5 veces mayor que la de los competidores.

### Versatilidad

- Sobresalga en su trabajo y amplíe sus capacidades de aplicación de corte y ranurado con la más amplia variedad de opciones de antorchas y cartuchos de plasma Powermax disponibles.
- Las aplicaciones especiales, como el ranurado con FlushCut™ y FineCut®, son de fácil acceso gracias al cartucho y al ajuste automatizado.

### Confiabilidad

- Los sistemas de corte por plasma Powermax son conocidos por durar décadas en el campo, minimizando el mantenimiento y el tiempo muerto
- Las antorchas SmartSYNC® están diseñadas para entornos industriales complejos
- Cada componente Powermax se prueba para funcionar de manera confiable en condiciones exigentes

## Powermax SYNC. Fácil de usar. Versátil. Confiable.

Para los trabajadores del metal que prefieren el sistema más versátil disponible para cortar, marcar y ranurar, Hypertherm® Powermax SYNC® ofrece el mejor retorno de la inversión. Powermax SYNC cuenta con inteligencia incorporada, un cartucho patentado de una sola pieza que aporta hasta 5 veces más duración de los consumibles y mayor potencia de corte que competidores de mayor amperaje.

La plataforma de consumibles simplificada drásticamente y la comunicación avanzada de la antorcha para realizar ajustes automatizados hacen que nuestros sistemas de plasma aire profesionales de Powermax SYNC sean la opción inteligente para cualquier aplicación de corte, marcado o ranurado.



Cartuchos Powermax SYNC para corte mecanizado, ranurado, corte con arrastre, FlushCut y HyAccess. Codificado de color por proceso para eliminar la confusión entre las piezas. Vea la lista completa de cartuchos y números de pieza en la página 33.

Powermax45 SYNC | 65 SYNC | 85 SYNC | 105 SYNC



PRESENTAMOS

## Powermax45 SYNC®

Fácil de usar. Versátil. Confiable.

Para los trabajadores del metal que prefieren el sistema más versátil disponible para ranurar, cortar y marcar, Powermax45 SYNC ofrece el mejor retorno de la inversión con un cartucho patentado de una sola pieza, vida útil de los consumibles hasta 5 veces más prolongada y mayor potencia de corte que los sistemas de mayor amperaje de los competidores.

## Tecnología Powermax SYNC y fábrica inteligente

Ya sea que esté al principio o en etapas más avanzadas de fabricación conectada, los sistemas de corte por plasma Powermax SYNC pueden ayudar a ampliar sus capacidades y apoyar sus objetivos. Los datos de rendimiento del cartucho y el sistema pueden ayudarle a tomar decisiones informadas para mejorar su operación de corte y ranurado. Los datos son accesibles a través de nuestra aplicación de cartuchos para smartphone al escanear los cartuchos individuales, se pueden visualizar en la pantalla del sistema y acceder a través de un CNC compatible conectado como Hypertherm EdgeConnect.

**"Estamos muy impresionados con la calidad de corte de la máquina y nos encantan los cartuchos. La duración de los cartuchos supera a los consumibles anteriores de nuestra máquina y los reemplazamos en cuestión de segundos".**

SALT CREEK FAB  
Clientes fabricantes de metales



LA MEJOR  
INVERSIÓN  
ESTÁ EN SU  
PODER

# Powermax45 SYNC

## Capacidades de corte y ranurado

Capacidad de corte	Espesor	Velocidad de corte
Recomendada	16 mm (5/8 pulg.)	500 mm/min (20 pulg./min)
Corte de separación (corte manual)	29 mm (1-1/8 pulg.)	125 mm/min (5 pulg./min)
Perforación*	12 mm (1/2 pulg.)	
*Capacidad de perforación para uso manual o con control de altura de la antorcha automático.		
Capacidad de ranurado	Tasa de remoción de metal	Perfil de la ranura
Ranura común	3,4 kg (7,5 lb) por hora	3,2 mm (0,12 pulg.) P x 6,8 mm (0,26 pulg.) An

Salida de la antorcha*	6,9 kW
	45 A x 155 V ÷ 1000 W = 6,9 kW

\*Un mayor voltaje de salida en la antorcha más consumibles diseñados eficientemente dan como resultado un corte más rápido y limpio.

## La herramienta de corte que prefieren nuestros clientes para industrias que incluyen:

- Talleres de producción/fabricantes
- Mantenimiento de la propiedad/planta
- Climatización/contratistas mecánicos
- Escuelas educativas/técnicas
- Mantenimiento agrícola/de equipos

**“Si está pensando en comprar un sistema de corte por plasma, obtendrá lo que paga y este de aquí (Powermax45 SYNC) vale cada centavo”.**

Rae Ripple, artista, soldador, autor publicado

## Especificaciones

CE: para uso en Europa, Australia y Nueva Zelanda - RCM, Serbia, Reino Unido - UKCA, Ucrania y otros países donde se acepte.

CCC - para uso en China.

GSA - para uso en América y Asia, excepto China.

CE	CCC	GSA	Especificaciones
<b>Voltajes de entrada (± 10%)</b>			
		↳	200-240 V, 1-F 50/60 Hz
		↳	480 V, 3-F, 50/60 Hz
↳	↳		230 V, 1-F, 50/60 Hz
↳	↳		400 V, 3-F, 50/60 Hz
<b>Corriente de entrada a 6,9 kW</b>			
		↳	200-240 V, 1-F, 39/32 A
↳	↳		230 V, 1-F, 33 A
↳	↳		400 V, 3-F, 10 A
<b>Corriente de salida</b>			9-45 A
<b>Voltaje de salida nominal</b>			155 VCD
<b>Ciclo de trabajo a 40 °C (104 °F)</b>			
		↳	50 % a 45 A, 200-240 V, 1-F
		↳	60 % a 41 A, 200-240 V, 1-F
		↳	100 % a 32 A, 200-240 V, 1-F
		↳	50 % a 45 A, 480 V, 3-F
		↳	60 % a 41 A, 480 V, 3-F
		↳	100 % a 32 A, 480 V, 3-F
↳	↳		50 % a 45 A, 230 V, 1-F
↳	↳		60 % a 41 A, 230 V, 1-F
↳	↳		100 % a 32 A, 230 V, 1-F
↳	↳		50 % a 45 A, 400 V, 3-F
↳	↳		60 % a 41 A, 400 V, 3-F
↳	↳		100 % a 32 A, 400 V, 3-F
<b>Voltaje en circuito abierto</b>			
↳	↳	↳	275 VCD 200-240 V
		↳	275 VCD 480 V
↳	↳		265 VCD 400 V
<b>Dimensiones con manijas</b>			442 mm (17,4 pulg.) P; 173 mm (6,8 pulg.) An; 357 mm (14,1 pulg.) Al
<b>Peso con antorcha de 6,1 m (20 pies)</b>			
		↳	14 kg (31 lb)
↳	↳		15 kg (33 lb)
<b>Alimentación de gas</b>			Corte: aire (limpio, seco y libre de aceite), nitrógeno, F5 Ranurado: aire (limpio, seco y libre de aceite), nitrógeno, F5 Marcado: aire (limpio, seco y libre de aceite), nitrógeno
<b>Presión/rango de flujo de entrada de gas recomendados</b>			188 l/min a 5,9 bar (400 scfh 6,7 scfm a 90 lb/pulg. <sup>2</sup> )
<b>Longitud del cable de potencia de alimentación</b>			3 m (10 pies)
<b>Tipo de fuente de energía</b>			Inversor - IGBT
<b>Requisito al motor</b>			12,5 kW (10 kW) plena capacidad, salida 45 A
<b>Eficacia eléctrica</b>			90 %
<b>Capacidad de reciclado</b>			100 %
<b>Garantía</b>			Fuente de energía: 3 años, Antorcha: 1 año

# Powermax65 SYNC

## Capacidades de corte y ranurado

Capacidad de corte	Espesor	Velocidad de corte
Recomendada	20 mm (3/4 pulg.)	500 mm/min (20 pulg./min)
	25 mm (1 pulg.)	250 mm/min (10 pulg./min)
Corte de separación (corte manual)	32 mm (1-1/4 pulg.)	125 mm/min (5 pulg./min)
Perforación*	16 mm (5/8 pulg.)	
*Capacidad de perforación para uso manual o con control de altura de la antorcha automático.		
Capacidad de ranurado	Tasa de remoción de metal	Perfil de la ranura
Ranura común	4,0 kg (8,8 lb) por hora	2,9 mm (0,11 pulg.) P x 6,4 mm (0,25 pulg.) An

<b>Salida de la antorcha*</b>	9 kW
	65 A x 139 V ÷ 1000 W = 9,0 kW

\*Un mayor voltaje de salida en la antorcha más consumibles diseñados eficientemente dan como resultado un corte más rápido y limpio.

## La herramienta de corte que prefieren nuestros clientes para industrias que incluyen:

- Talleres de producción/fabricantes
- Fabricación de camiones y remolques
- Climatización/contratistas mecánicos
- Escuelas educativas/técnicas
- Mantenimiento agrícola/de equipos

## Especificaciones

CE: para uso en Europa, Australia y Nueva Zelanda - RCM, Serbia, Reino Unido - UKCA, Ucrania y otros países donde se acepte.

CCC - para uso en China.

CSA - para uso en América y Asia, excepto China.

CE	CCC	CSA	
<b>Voltajes de entrada (± 10%)</b>			
		↳	200-480 V, 1-F, 50/60 Hz
		↳	200-600 V, 3-F, 50/60 Hz
↳	↳		380/400 V, 3-F, 50/60 Hz
<b>Corriente de entrada a 9 kW</b>			
		↳	200/208/240/480 V, 1-F 52/50/44/22 A
		↳	200/208/240/480/600 V, 3-F 32/31/27/13/13 A
↳	↳		380/400 V, 15,5/15 A
<b>Corriente de salida</b>			
20-65 A			
<b>Voltaje de salida nominal</b>			
139 VCD			
<b>Ciclo de trabajo a 40 °C (104 °F)</b>			
		↳	50 % a 65 A, 230-600 V, 1/3-F
		↳	40 % a 65 A, 200-208 V, 1/3-F
		↳	100 % a 46 A, 230-600 V, 1/3-F
↳	↳		50 % a 65 A, 380-400 V, 3-F
↳	↳		100 % a 46 A, 380-400 V, 3-F
<b>Voltaje en circuito abierto</b>			
↳	↳	↳	295 VCD
↳	↳		270 VCD
<b>Dimensiones con manijas</b>			
483 mm P; 233 mm An.; 430 mm Al. (19 pulg. P; 9,2 pulg. An; 17 pulg. Al)			
<b>Peso con antorcha de 7,6 m (25 pies)</b>			
		↳	27,8 kg (61,7 lb)
↳	↳		24,1 kg (52,7 lb)
<b>Alimentación de gas</b>			
Aire sin aceite, limpio y seco o nitrógeno			
<b>Presión óptima del gas de entrada</b>			
7,6-8,3 bar (110-120 lb/pulg. <sup>2</sup> )			
<b>Presión mínima del gas de entrada</b>			
5,2 bar (75 lb/pulg. <sup>2</sup> )			
<b>Presión/rango de flujo de entrada de gas recomendados</b>			
Corte: 210 l/min a 5,9 bar (450 scfh 7,5 scfm a 85 lb/pulg. <sup>2</sup> )			
Ranurado: 210 l/min a 4,8 bar (450 scfh 7,5 scfm a 70 lb/pulg. <sup>2</sup> )			
<b>Longitud del cable de potencia de alimentación</b>			
3 m (10 pies)			
<b>Tipo de fuente de energía</b>			
Inversor - IGBT			
<b>Requisito al motor</b>			
15 kW o 18,7 kVA a plena capacidad, salida de 65 A			
<b>Eficacia eléctrica</b>			
91,2 %			
<b>Capacidad de reciclado</b>			
100 %			
<b>Garantía</b>			
Fuente de energía: 3 años, Antorcha: 1 año			

# Powermax85 SYNC

## Capacidades de corte y ranurado

Capacidad de corte	Espesor	Velocidad de corte
Recomendada	25 mm (1 pulg.)	500 mm/min (20 pulg./min)
	32 mm (1-1/4 pulg.)	250 mm/min (10 pulg./min)
Corte de separación (corte manual)	38 mm (1-1/2 pulg.)	125 mm/min (5 pulg./min)
Perforación*	20 mm (3/4 pulg.)	
*Capacidad de perforación para uso manual o con control de altura de la antorcha automático.		
Capacidad de ranurado	Tasa de remoción de metal	Perfil de la ranura
Ranura común	8,2 kg (18,2 lb) por hora	3,2 mm (0,12 pulg.) P x 6,8 mm (0,26 pulg.) An

Salida de la antorcha*	12,2 kW
	85 A x 143 V ÷ 1000 W = 12,2 kW

\*Un mayor voltaje de salida en la antorcha más consumibles diseñados eficientemente dan como resultado un corte más rápido y limpio.

## La herramienta de corte que prefieren nuestros clientes para industrias que incluyen:

- Taller de producción y procesos generales de fabricación
- Fabricación de camiones y remolques
- Fabricación de tanques y recipientes
- Mantenimiento de patios de maniobra y fabricación de vagones
- Demolición y recuperación de metales
- Mantenimiento agrícola/de equipos

## Especificaciones

CE: para uso en Europa, Australia y Nueva Zelanda - RCM, Serbia, Reino Unido - UKCA, Ucrania y otros países donde se acepte.

CCC: para uso en China

CSA: para uso en América y Asia, excepto China

CE	CCC	CSA	
<b>Voltajes de entrada (± 10 %)</b>			
		↳	200-480 V, 1-F, 50/60 Hz
		↳	200-600 V, 3-F, 50/60 Hz
↳	↳		400 V, 3-F, 50/60 Hz
<b>Corriente de entrada a 12,2 kW</b>			
		↳	200/208/240/480 V, 1-F, 70/68/58/29 A
		↳	200/208/240/480/600 V, 3-F 42/40/35/18/17 A
↳	↳		380/400 V, 3-F 20,5/19,5 A
<b>Corriente de salida</b>			
25-85 A			
<b>Voltaje de salida nominal</b>			
143 VCD			
<b>Ciclo de trabajo a 40 °C (104 °F)</b>			
		↳	60 % a 85 A, 230-600 V, 3-F
		↳	60 % a 85 A, 480 V, 1-F
		↳	50 % a 85 A, 240 V, 1-F
		↳	50 % a 85 A, 200-208 V, 3-F
		↳	40 % a 85 A, 200-208 V, 1-F
		↳	100 % a 66 A, 230-600 V, 1/3-F
↳	↳		60 % a 85 A, 380-400 V, 3-F
↳	↳		100 % a 66 A, 380-400 V, 3-F
<b>Voltaje en circuito abierto</b>			
		↳	305 VCD
↳	↳		270 VCD
<b>Dimensiones con manijas</b>			
483 mm Prof.; 233 mm An.; 430 mm Al. (19 pulg. P; 9,2 pulg. An; 17 pulg. Al)			
<b>Peso con antorcha de 7,6 m (25 pies)</b>			
		↳	32 kg (67 lb)
↳	↳		23,5 kg (52 lb)
<b>Alimentación de gas</b>			
Aire sin aceite, limpio y seco o nitrógeno			
<b>Presión óptima del gas de entrada</b>			
7,6-8,3 bar (110-120 lb/pulg. <sup>2</sup> )			
<b>Presión mínima del gas de entrada</b>			
5,2 bar (75 lb/pulg. <sup>2</sup> )			
<b>Presión/rango de flujo de entrada de gas recomendados</b>			
Corte: 210 l/min a 5,9 bar (450 scfh 7,5 scfm a 85 lb/pulg. <sup>2</sup> )			
Ranurado: 210 l/min a 4,8 bar (450 scfh 7,5 scfm a 70 lb/pulg. <sup>2</sup> )			
<b>Longitud del cable de potencia de alimentación</b>			
3 m (10 pies)			
<b>Tipo de fuente de energía</b>			
Inversor - IGBT			
<b>Requisito al motor</b>			
20 kW o 25 kVA a plena capacidad, salida de 85 A			
<b>Eficacia eléctrica</b>			
91,9 %			
<b>Capacidad de reciclado</b>			
100 %			
<b>Garantía</b>			
Fuente de energía: 3 años, Antorcha: 1 año			

# Powermax105 SYNC

## Capacidades de corte y ranurado

Capacidad de corte	Espesor	Velocidad de corte
Recomendada	32 mm (1-1/4 pulg.)	500 mm/min (20 pulg./min)
	38 mm (1-1/2 pulg.)	250 mm/min (10 pulg./min)
Corte de separación (corte manual)	50 mm (2 pulg.)	125 mm/min (5 pulg./min)
Perforación*	22 mm (7/8 pulg.)	
*Capacidad de perforación para uso manual o con control de altura de la antorcha automático.		
Capacidad de ranurado	Tasa de remoción de metal	Perfil de la ranura
Ranura común	8,6 kg (19,1 lb) por hora	6,6 mm P x 6,2 mm An (0,26 pulg. P x 0,24 pulg. An)

<b>Salida de la antorcha**</b>	16,8 kW
	105 A x 160 V - 1000 W = 16,8 kW

\*\*Un mayor voltaje de salida en la antorcha más consumibles diseñados eficientemente dan como resultado un corte más rápido y limpio.

## La herramienta de corte que prefieren nuestros clientes para industrias que incluyen:

- Construcción naval/reparación naval
- Fabricación de camiones y remolques
- Fabricación de tanques y recipientes
- Mantenimiento de patios de maniobra y fabricación de vagones
- Demolición y recuperación de metales
- Mantenimiento agrícola/de equipos

## Especificaciones

CE: para uso en Europa, Australia y Nueva Zelanda - RCM, Serbia, Reino Unido - UKCA, Ucrania y otros países donde se acepte.

CCC - para uso en China.

GSA - para uso en América y Asia, excepto China.

CE	CCC	GSA	
<b>Voltajes de entrada (± 10 %)</b>			
↳	↳	↳	200-600 V, 3-F, 50/60 Hz
↳	↳		380-400 V, 3-F, 50/60 Hz
<b>Corriente de entrada a 16,8 kW</b>			
		↳	200/208/240/480/600 V, 3-F 58/56/49/25/22 A
↳	↳		230/400 V, 3-F 50/29 A
			380/400 V, 3-F 30/28 A
<b>Corriente de salida</b>			30-105 A
<b>Voltaje de salida nominal</b>			160 VCD
<b>Ciclo de trabajo a 40 °C (104 °F)</b>			
↳	↳	↳	70 % a 105 A, 240 V, 3-F
		↳	80 % a 105 A, 480-600 V, 3-F
		↳	100 % a 94 A, 480-600 V, 3-F
		↳	100 % a 88 A, 240 V, 3-F
↳	↳		80 % a 105 A, 400 V, 3-F
↳	↳		100 % a 94 A, 400 V, 3-F
↳	↳		100 % a 88 A, 230 V, 3-F
<b>Voltaje en circuito abierto</b>			
		↳	300 VCD
↳	↳		288 VCD
<b>Dimensiones con manijas</b>			592 mm P; 274 mm An; 508 mm Al (23,3 pulg. P; 10,8 pulg. An; 20,0 pulg. Al)
<b>Peso con antorcha de 7,6 m (25 pies)</b>			
↳	↳	↳	230-400 V: 42,7 kg (94 lb)
↳	↳		400 V: 39,4 kg (87 lb)
<b>Alimentación de gas</b>			Aire sin aceite, limpio y seco o nitrógeno
<b>Presión óptima del gas de entrada</b>			7,6-8,3 bar (110-120 lb/pulg. <sup>2</sup> )
<b>Presión mínima del gas de entrada</b>			5,5 bar (80 lb/pulg. <sup>2</sup> )
<b>Presión/rango de flujo de entrada de gas recomendados</b>			Corte: 260 l/min a 6,2 bar (550 scfh 9,1 scfm a 90 lb/pulg. <sup>2</sup> ) Ranurado: 260 l/min a 4,8 bar (550 scfh 9,1 scfm a 70 lb/pulg. <sup>2</sup> )
<b>Longitud del cable de potencia de alimentación</b>			3 m (10 pies)
<b>Tipo de fuente de energía</b>			Inversor - IGBT
<b>Requisito al motor</b>			30 kW o 37,5 kVA a plena capacidad, salida de 105 A
<b>Eficacia eléctrica</b>			91 %
<b>Capacidad de reciclado</b>			100 %
<b>Garantía</b>			Fuente de energía: 3 años, Antorcha: 1 año

# Powermax125

Capacidad de corte recomendada de 38 mm  
(1-1/2 pulg.)

Capacidad de separación de 57 mm (2-1/4 pulg.)

Calidad profesional



Powermax125, que forma parte de la familia Powermax®, tiene un ciclo de trabajo del 100 % para el ranurado o los cortes manuales, mecanizados o robótico más exigentes.

## Beneficios comerciales clave

### Impulse su productividad

Termine los trabajos más rápido con velocidades de corte cinco veces mayores que las del oxicorte en acero al carbono de 12 mm (1/2 pulg.)

### Minimice los costos operativos

Duración de los consumibles hasta cuatro veces mayor que la de otros sistemas en este rango de amperaje

### Reduzca las operaciones secundarias

La calidad superior de corte y ranurado le permite pasar menos tiempo rectificando y preparando los bordes

## Capacidades de corte y ranurado del Powermax125

Capacidad de corte	Espesor	Velocidad de corte
Recomendada	38 mm (1-1/2 pulg.)	457 mm/min (18 pulg./min)
	44 mm (1 3/4 pulg.)	250 mm/min (10 pulg./min)
Corte de separación (corte manual)	57 mm (2-1/4 pulg.)	125 mm/min (5 pulg./min)
Perforación*	25 mm (1 pulg.)	

\*Capacidad de perforación para uso manual o con control de altura de la antorcha automático.

Capacidad de ranurado	Tasa de remoción de metal	Perfil de la ranura
Ranura común	12,52 kg/h (27,6 lb/h)	4,3-7,9 mm P x 6,1-9,9 mm A (0,17-0,31 pulg. P x 0,24-0,39 pulg. A)

Salida de la antorcha**	21,9 kW
	125 A x 175 V - 1000 W = 21,9 kW

\*\*Un mayor voltaje de salida en la antorcha más consumibles diseñados eficientemente dan como resultado un corte más rápido y limpio.

## Powermax125. Potencia y rendimiento máximos.

El Powermax125 corta metales de gran espesor rápidamente y hace que sus trabajos de corte y ranurado sean breves. Ofrece un ciclo de trabajo al 100 % para ofrecer un tiempo máximo de operación, lo que lo convierte en el sistema preferido para muchos trabajos de corte mecanizado o robótico. La tecnología Smart Sense™ ajusta automáticamente la presión de gas para que pueda concentrarse en el trabajo y no en el ajuste.

**Sus trabajos de corte y ranurado más exigentes ahora se pueden terminar de manera más rápida con el Powermax125.**

LA MEJOR  
INVERSIÓN  
ESTÁ EN SU  
PODER

## La herramienta de corte que prefieren nuestros clientes para industrias que incluyen:

- Construcción naval/reparación naval
- Fabricación de camiones y remolques
- Fabricación de tanques y recipientes
- Mantenimiento de patios de maniobra y fabricación de vagones
- Demolición y recuperación de metales
- Mantenimiento agrícola/de equipos

## Características destacadas del producto:

### Fácil de usar

- No es necesario cambiar la presión de aire ya que la tecnología Smart Sense™ garantiza que la regulación sea la correcta
- Corte con arrastre a plena salida con un escudo frontal patentado que reduce la acumulación de escoria y facilita el corte
- La calidad superior del corte y ranurado le permiten pasar menos tiempo en la rectificación y preparación de los bordes
- La detección de la duración final del electrodo protege de daños a la antorcha y la pieza a cortar al interrumpir automáticamente la alimentación cuando el electrodo está demasiado usado
- El ciclo de trabajo al 100 % maximiza su tiempo de funcionamiento

### Bajo costo operativo

- Once estilos de antorcha Duramax® Hyamp™ dan versatilidad para corte manual, automático portátil y en mesas X-Y, así como corte a largo alcance y corte robótico
- Seis tipos de consumibles para corte con arrastre, corte de acabado superficial, corte al ras, corte mecanizado, además de ranurado de máximo control y remoción

### Líder de la industria en confiabilidad

- Los sistemas de corte por plasma Powermax son conocidos por durar décadas en el campo, minimizando el mantenimiento y el tiempo muerto
- Las fuentes de energía y las antorchas están diseñadas para entornos industriales complejos
- Cada componente Powermax se prueba para funcionar de manera confiable en condiciones exigentes
- La tecnología SpringStart™ asegura el arranque constante y una antorcha más confiable

## Especificaciones

CE: para uso en Europa, Australia y Nueva Zelanda - RCM, Serbia, Reino Unido - UKCA, Ucrania y otros países donde se acepte.

CCC - para uso en China.

CSA - para uso en América y Asia, excepto China.

CE	CCC	CSA	
<b>Voltajes de entrada (± 10 %)</b>			
		↳	480/600 V, 3-F, 50/60 Hz
	↳		380 V, 3-F, 50/60 Hz
↳			400 V, 3-F, 50/60 Hz
<b>Corriente de entrada a 12,2 kW</b>			
		↳	480/600 V, 31/24 A
↳	↳		380 V, 3-F, 38 A
↳	↳		400 V, 3-F, 36 A
<b>Corriente de salida</b>			
30-125 A			
<b>Voltaje de salida nominal</b>			
175 VCD			
<b>Ciclo de trabajo a 40 °C (104 °F)</b>			
		↳	100 % a 125 A, 480/600 V, 3-F
↳	↳		100 % a 125 A, 380/400 V, 3-F
<b>Voltaje en circuito abierto</b>			
		↳	320 VCD
	↳		290 VCD
↳			305 VCD
<b>Dimensiones con manijas</b>			
592 mm P; 274 mm An; 508 mm Al (23,3 pulg. P; 10,8 pulg. An; 20,0 pulg. Al)			
<b>Peso con antorcha de 7,6 m (25 pies)</b>			
		↳	480 V 47,9 kg (105,7 lb)
		↳	600 V, 47,5 kg (104,7 lb)
↳	↳		380 V 45,2 kg
↳	↳		400 V 48,9 kg
<b>Alimentación de gas</b>			
Aire sin aceite, limpio y seco o nitrógeno			
<b>Presión óptima del gas de entrada</b>			
7,6-8,3 bar (110-120 lb/pulg. <sup>2</sup> )			
<b>Presión mínima del gas de entrada</b>			
5,5 bar (80 lb/pulg. <sup>2</sup> )			
<b>Presión/rango de flujo de entrada de gas recomendados</b>			
Corte: 260 l/min (550 scfh) a 5,9 bar (85 lb/pulg. <sup>2</sup> )			
Ranurado: 212 l/min (450 scfh) a 4,1 bar (60 lb/pulg. <sup>2</sup> )			
<b>Longitud del cable de potencia de alimentación</b>			
3 m (10 pies)			
<b>Tipo de fuente de energía</b>			
Inversor - IGBT			
<b>Requisito al motor</b>			
40 kW o 50 kVA a plena capacidad, salida de 125 A			
<b>Eficacia eléctrica</b>			
91 % - 92 %			
<b>Capacidad de reciclado</b>			
100 %			
<b>Garantía</b>			
Fuente de energía: 3 años, Antorcha: 1 año			

SHAPING POSSIBILITY®

PLASMA | LÁSER | CHORRO DE AGUA | AUTOMATIZACIÓN | SOFTWARE | CONSUMIBLES



[www.saind.eu](http://www.saind.eu)

Más información en [www.hypertherm.com/powermax](http://www.hypertherm.com/powermax)

A menos que se indique lo contrario en la garantía, todas las marcas comerciales son propiedad de Hypertherm, Inc. y pueden estar registradas en los Estados Unidos y/u otros países.

Visite [www.hypertherm.com/patents](http://www.hypertherm.com/patents) para conocer más detalles sobre los números y tipos de patentes de Hypertherm Associates.

© 5/2024 Hypertherm, Inc. Revisión 6  
897690ES Español/Spanish

Como compañía 100 % propiedad de los asociados, nos enfocamos en brindar una experiencia al cliente de primer nivel. [www.hyperthermassociates.com/ownership](http://www.hyperthermassociates.com/ownership)

La responsabilidad ambiental es uno de los valores fundamentales de Hypertherm Associates. [www.hyperthermassociates.com/environment](http://www.hyperthermassociates.com/environment)

100 % propiedad de los asociados 

