

TIG 400P II

Equipo digital DC HF TIG / LIFT TIG

Inverter de alta frecuencia con tecnología IGBT
Equipo de pequeño tamaño para soldadura DC
arco pulsado y soldadura manual.

Tecnología completamente digital del
microordenador.

Asegura una corriente constante bajo
fluctuación de la tensión de entrada y el cambio
de longitud de arco.

Control de arco, subida y bajada de rampa con
control del pulsado.



| Modelo | TIG 400P II |
|--|--|
| Referencia | 100TIG400P |
| Fuente de alimentación de entrada | Trifásica 380 V 50 Hz |
| Rango de tensión de entrada | AC 342-457 V |
| Potencia nominal de entrada (KVA) | 24.0 KVA |
| corriente nominal de salida (TIG / soldadura de arco manual) | 400 A |
| Tensión de salida nominal (TIG / soldadura de arco manual) | 26/36 V |
| Tensión en vacío (V) | DC 57 V |
| LIFT TIG | 25 A |
| Ciclo de trabajo(10 min) (TIG /soldadura de arco manual) | 40% |
| Rango de ajuste de la corriente de salida | TIG DC 1-400 A Arco manual DC 1-400 A |
| Función prevención de descarga eléctrica (VRD) | 18 V+10%/-15% |
| Toma de interruptor de la pistola de soldadura | 12 pines |
| Modo de enfriamiento | Aire forzado |
| Dimensiones externas (mm) | 250x630x450 |
| Peso neto / kg) | 35 kg |